

**CONVOCATORIA
SELECCIÓN ESTUDIANTES SEMILLERO
PONENTES Y PONENCIAS
FACULTAD DE DERECHO UNICIENCIA**

**EN EL MARCO DE
“XXV CONCURSO INTERNACIONAL DE SEMILLEROS DE PREGRADO - ICDP”**

Tema:	El futuro de la administración de justicia y de los métodos de resolución de conflictos
Objetivos:	<ul style="list-style-type: none">• Incentivar en los estudiantes de pregrado de la Facultad de Derecho el estudio, el análisis crítico y la reflexión, mediante el método científico en el campo del derecho procesal y la administración de justicia.• Fomentar el desarrollo de habilidades de oralidad y argumentación, mediante la exposición y la escritura de textos científicos.• Incentivar la participación de los estudiantes en actividades extracurriculares de formación académica y jurídica.
Oferente	Facultad de Derecho- UNICIENCIA Centro de Investigación y Servicios Empresariales – CISE-UNICIENCIA
Apertura	1 de marzo 2024
Primera fase: Modalidad Ponencia	Fecha de cierre: 22 de abril de 2024 Formato digital. PDF. Correo: auxderecho@unicienciabga.edu.co – auxcise@unicienciabga.edu.co
Segunda fase: Modalidad: Presentación oral	Fecha: 24-25 de mayo de 2024

Requisitos académicos:

- Ser estudiante activo de la Facultad de Derecho de la Corporación Universitaria de Ciencia y Desarrollo en cualquiera de sus tres sedes: Bucaramanga, Bogotá D. C. o Tunja
- Conformar un equipo mínimo de 3 personas, máximo de 5, junto con la guía de un docente tutor.
- Acreditar un promedio de carrera mínimo de cuatro (3.8) de 5 sexto semestre en adelante

Requisitos administrativos:

- Presentar postulación del grupo en el que incluya los siguientes datos de cada uno de los integrantes del grupo: nombres y apellidos, correo electrónico, teléfono, dirección, fecha de nacimiento, semestre cursado, código del estudiante y sede (Bucaramanga, Bogotá D. C. o Tunja), incluyendo los datos del docente tutor.
- No podrá representar a ningún grupo el estudiante que lo haya hecho (participado) con anterioridad en los concursos de semilleros del Instituto Colombiano de Derecho Procesal. De presentarse esta situación, será eliminado automáticamente del Concurso.

Procedimientos de selección:

Primera Fase: Modalidad Ponencia

Tema: El futuro de la administración de justicia y de los métodos de resolución de conflictos

La ponencia escrita debe contener un estudio normativo, jurisprudencial y doctrinal, con los elementos propios de un artículo de investigación, con vocación para ser publicado en una revista indexada, en este caso, la del Instituto Colombiano de Derecho Procesal¹.

Normas Editoriales:

- La extensión total será máxima de 30 páginas, incluido el resumen en español e inglés, portada, tabla de contenido, bibliografía y conclusiones.
- Tamaño carta
- Palabras clave en español e inglés
- Referencias y citas
- Márgenes de 3 cm en cada lado. interlineado múltiple 1.5. letra Arial 12
- Normas de citación Icontec.

Nota: Si no se cumple con lo anterior el trabajo se considera reprobado y no continuará en el proceso de evaluación.

¹ <https://publicacionesicdp.com/index.php/Revistas-icdp/about>

Anexo: Se deberá agregar un anexo que contenga los siguientes datos:

- De los estudiantes: nombre completo, número de documento de identidad, dirección, teléfono, ciudad, e-mail, semestre y/o año que cursa.
- Del ponente: nombre completo, número de documento de identidad, dirección, teléfono, ciudad, e-mail, semestre que cursa y sede.

Criterios de Evaluación de la ponencia:

- Importancia del tema
- Planteamiento del problema
- Justificación
- Marco teórico y conceptual
- Estado del arte
- Desarrollo del tema
- Conclusiones y Recomendaciones
- Aporte Académico, jurídico o social
- Originalidad
- Solidez argumentativa
- Claridad, redacción, ortografía
- Uso correcto de las normas Incontec

Segunda Fase: Modalidad Presentación Oral

Una vez sean seleccionados los equipos que cumplieron con los requisitos de la Primera Fase (Ponencia) el día 24 y 25 de mayo 2024 se presentarán, en 10 minutos, las exposiciones orales de los ponentes seleccionados, ante los jurados nombrados por la Facultad de Derecho, quienes evaluarán la correspondencia con la ponencia, la validez jurídica de los argumentos, comportamiento y cumplimiento del tiempo asignado.

Posterior a ello se seleccionará a los equipos que representarán a la Corporación Universitaria de Ciencia y Desarrollo – UNICIENCIA en el XXV CONCURSO INTERNACIONAL DE SEMILLEROS DE PREGRADO - ICDP 2024.

Criterios de evaluación de la exposición oral:

- Estructura y exposición acorde a la ponencia
- Validez jurídica de los argumentos
- Comportamiento y cumplimiento del tiempo asignado
- Conocimiento del tema y argumentación en la respuesta a preguntas.

NOTA: Se recuerda que no se podrán utilizar ayudas de ningún tipo, ya que la oratoria será de vital importancia para la calificación.

Observaciones

En caso de que haya un grupo de estudiantes que cumplan con las características planteadas, pero no tengan docente asesor, podrán solicitar a la Facultad de Derecho un docente tutor para el concurso.

Maria Alejandra R.D.

MARIA ALEJANDRA RODRIGUEZ DUARTE
RECTORA

CENTRO DE INVESTIGACION Y
SERVICIO EMPRESARIAL - CISE

Esmeralda Prada Mantilla
ESMERALDA PRADA MANTILLA
Directora Centro de Investigaciones CISE

Carlos Saul Sierra
CARLOS SAUL SIERRA
Decano de la Facultad de Derecho

UNICIENCIA
FACULTAD DE DERECHO